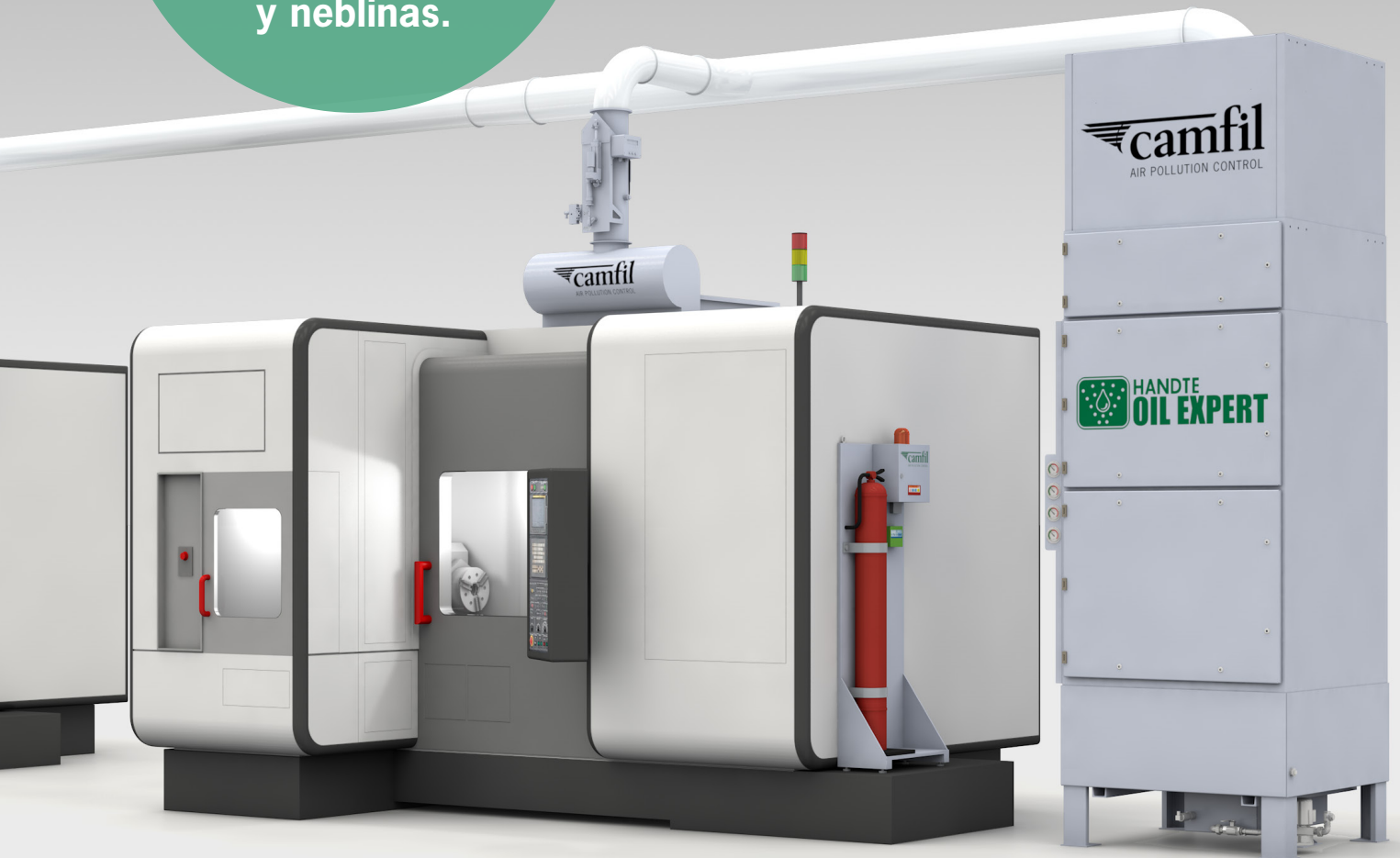


El separador de neblinas de aceite para una máxima eficacia en la filtración de humos y neblinas.



## NUESTRA MISIÓN

### QUÉ HACEMOS:

Queremos eliminar el polvo, las neblinas y los vapores de las fábricas, haciéndolas más seguras y productivas.

### CÓMO LO HACEMOS:

Fabricamos nuestros captadores de polvo y gases de acuerdo a las especificaciones del cliente, ofreciéndole cortos plazos de entrega.

Nuestro objetivo es llegar a ser la compañía más cercana al cliente dentro del sector de la captación de polvo y neblinas.

Nuestra finalidad es que nuestros equipos sean los mejores del sector para el usuario final, tanto en la operación como en el mantenimiento de los mismos.



## UN PUESTO DE TRABAJO LIMPIO, PARA HOY Y PARA MAÑANA

Ahorrar energía y aumentar la eficiencia de la producción mientras se controla la calidad del aire interior son aspectos desafiantes de la gestión de una fábrica. Los captadores de polvo y de niebla - utilizados para el control de la contaminación o la recuperación del producto - pueden afectar a todas estas áreas. Camfil APC puede ayudar a resolver sus problemas de polvo, humo y niebla.



## SEPARADOR DE ACEITE DE CALIDAD SUPERIOR

Debido al aumento de productividad en los sistemas de fabricación modernos, la utilización de energía se incrementa continuamente, en especial en procesos de mecanizado con lubricantes para refrigeración. Esto viene acompañado por cada vez más requisitos en la separación de los aerosoles más finos y humos con un separador de neblina de aceite. En consecuencia, con el Handte Oil Expert ofrecemos un sistema de separación que siempre proporciona resultados óptimos incluso con cargas máximas.

## UN SISTEMA NO SOLO FIABLE Y EFICIENTE SINO TAMBIÉN ALTAMENTE FLEXIBLE

### EL NUEVO HANDTE OIL EXPERT

Con su construcción simple y sus resultados convincentes, este sistema de separación no deja ningún deseo sin cumplir. El Handte Oil Expert también proporciona un excelente rendimiento de separación en las condiciones más difíciles. Además, la gama de productos posee también las siguientes ventajas:

#### DISEÑO PROGRESIVO DEL FILTRO: PARA MÁXIMA EFICACIA DE FILTRACIÓN

Las dos etapas estándar de filtración mediante filtros CoaPack (diseñados y desarrollados por Camfil APC), proporcionan al equipo de una alta eficacia de filtración. Para altas cargas de partículas se puede agregar una etapa opcional con un pre filtro separador. En caso de partículas finas y humos se puede agregar una etapa final con un filtro HEPA, para así poder expulsar el aire a la propia sala.

#### CONSTRUCCIÓN MODULAR: PARA UNA CONFIGURACIÓN FLEXIBLE

Gracias a su diseño compacto y modular, los equipos Handte Oil Expert pueden adaptarse sin problemas a los requisitos individuales de los clientes. Están disponibles en 5 tamaños en función del caudal de aire y pueden combinarse formando un gran sistema central.

#### MEDIA FILTRANTE INNOVADORA: PARA UNA LARGA DURABILIDAD

El diseño especial del material filtrante Camfil APC CoaPack de desarrollo propio, combina la más alta eficacia de filtración con una autolimpieza gracias al drenaje óptimo del lubricante filtrado. La excelente eficacia de filtración asegura una vida extremadamente larga del filtro final HEPA opcional.

#### CAMBIO DE FILTRO SENCILLO: PARA UN MANTENIMIENTO SENCILLO Y LIMPIO

El equipo Handte Oil Expert está prácticamente exento de mantenimiento. Los cambios de filtro pueden realizarse de forma sencilla, limpia y sin herramientas. El filtro está fabricado dentro de un alojamiento que permite su extracción y reemplazo sin necesidad de que el operario entre en contacto con la media filtrante empapada de aceite.

### EL HANDTE OIL EXPERT OFRECE:

- La separación eficiente y económica de los aerosoles más finos y humos
- Eficacia de separación de un 99,95% a partir de tamaños de partículas de 0,3 µm con el filtro final opcional HEPA
- Recirculación opcional del aire puro
- Larga durabilidad de las etapas de filtración
- Eficacia más alta que los sistemas convencionales
- Apropiado para la operación continua en tres turnos
- Flujo de aire regulable sin influir en la eficacia de separación
- De fácil manejo, pues casi no requiere mantenimiento
- De fácil mantenimiento gracias al cambio de filtro sin herramientas y con dispositivo de sujeción rápida
- Posibilidad de suministro Plug & Play

### LOS POSIBLES CAMPOS DE APLICACIÓN DEL HANDTE OIL EXPERT SON, ENTRE OTROS:

Torneado, agujereado, fresado, desbastado, pulido, limpiado, bruñido, laminado, embutido, prensado.  
En combinación con la utilización de lubricantes o aceites en máquinas herramienta.

## DISEÑO PERSONALIZADO DEL SISTEMA Y MEDIA FILTRANTE INNOVADORA

**DISEÑO DEL FILTRO EN FORMA DE CASCADA Y CLASES DE FILTROS ASCENDENTES EN COMBINACIONES INDIVIDUALES, HECHOS A MEDIDA PARA CADA PROCESO DE MECANIZADO**

### VENTILADOR

Aspiración fiable, potente y constante, adaptada a las especificaciones individuales del cliente, mediante ventiladores integrados ubicados en la parte superior para una eficiencia excepcional según el estado actual de la técnica. Con los ventiladores integrados, la insonorización compacta forma parte de la carcasa. Después de su entrega, los equipos pueden utilizarse de inmediato sin ningún otro trabajo de montaje.

### FILTRO FINAL HEPA OPCIONAL

Eficacia de separación de un 99,95% a partir de tamaños de partículas de 0,3 µm.

### COAPACK

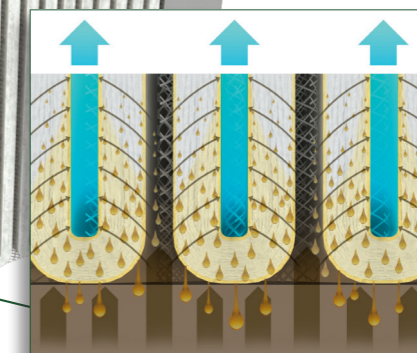
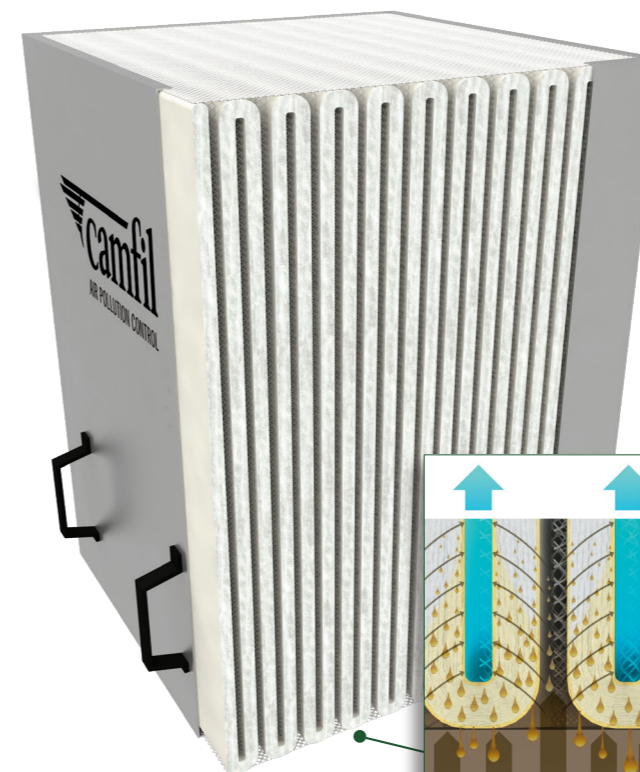
La parte central del Handte Oil Expert son las etapas de filtro previo y filtro fino CoaPack de Camfil APC. Gracias a la máxima superficie filtrante en construcción compacta, con elementos filtrantes de varias capas adaptados a las necesidades, se alcanzan las más altas eficacias de separación con una presión diferencial muy baja. Los elementos filtrantes Camfil APC CoaPack concebidos para una descarga optimizada, son autoregenerables. Debido a la construcción en forma de cascada de las etapas de filtración, se genera un efecto adicional de autolimpieza.

### ETAPA DE FILTRACIÓN GRUESA

La etapa de filtración gruesa está concebida para altas cargas de aire y de partículas contaminantes, y asegura una larga durabilidad de las etapas de filtración posteriores.

### CAPTADOR DE LÍQUIDO

Debido a la autoregeneración de los elementos filtrantes, el lubricante de refrigeración separado de la media filtrante fluye hacia abajo hasta el separador de líquido integrado. Mediante una estación de bombeo de retorno o de un sifón y descarga por caída libre en un plano inclinado, el lubricante de refrigeración puede ser conducido a un tratamiento, reutilización o eliminación.

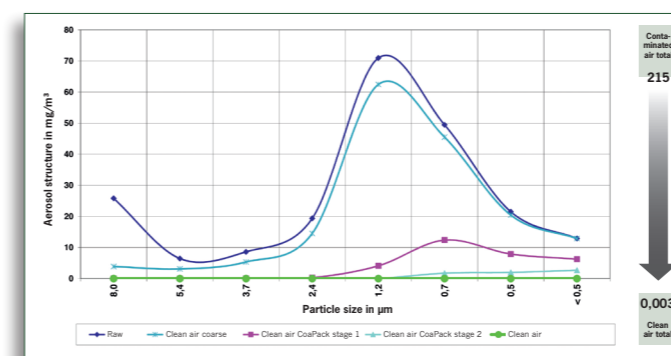


### CONSTRUCCIÓN LAMINADA DE LA CAJA FILTRANTE PARA UNA SUPERFICIE FILTRANTE MÁXIMA

El elemento filtrante Camfil APC CoaPack garantiza máxima superficie filtrante con un diseño compacto. Este diseño proporciona una descarga homogénea y un aprovechamiento óptimo de difusión y coalescencia, un mecanismo importante para la separación de los aerosoles más finos. La poca carga distribuida reduce el consumo de energía y prolonga significativamente la durabilidad del elemento filtrante.

### COMPORTAMIENTO IDEAL DE DRENAJE PARA UNA REGENERACIÓN ÓPTIMA DEL FILTRO

La eficiente filtración de la serie constructiva Handte Oil Expert se basa en el ajuste del máximo equilibrio posible entre la eficacia de separación y la regeneración, a través de la salida del lubricante de refrigeración separado hacia fuera de la media filtrante. Esto se logra mediante la utilización de materiales de drenaje fácil, en combinación con vellones especiales como soporte de drenaje, rejas de protección y distanciadores. Además, el sentido del flujo de la media filtrante ayuda la salida del lubricante de refrigeración hacia el lado del aire sucio.



Ejemplo: Eficacia de separación de fracciones del Handte Oil Expert

### MÁXIMA EFICACIA DE SEPARACIÓN Y DURABILIDAD EXTREMADAMENTE LARGA

En la práctica, la eficacia de la separación de los aerosoles del lubricante de refrigeración depende sobre todo de la distribución del tamaño de partículas y de su relación de masas en la extracción de aire del proceso. Característico del Handte Oil Expert es en especial la alta eficacia de separación de aire con altas cargas de partículas contaminantes, junto con una larga durabilidad del filtro y de la operación con ahorro de energía.

### MANTENIMIENTO LIMPIO, CAMBIO DE FILTRO SENCILLO

Gracias a su diseño funcional, el Handte Oil Expert está prácticamente exento de mantenimiento. Los dispositivos de sujeción rápida hacen que el cambio planificado de cartuchos filtrantes sea muy sencillo, sin necesidad de herramientas. Esto reduce los tiempos de parada a un mínimo. Los cartuchos filtrantes son accesibles desde el exterior para un cambio sencillo y cómodo de los mismos. Con el carro de transporte Camfil APC disponible como accesorio, los cartuchos filtrantes pueden retirarse sin goteo - un complemento perfecto para un concepto de mantenimiento bien pensado.

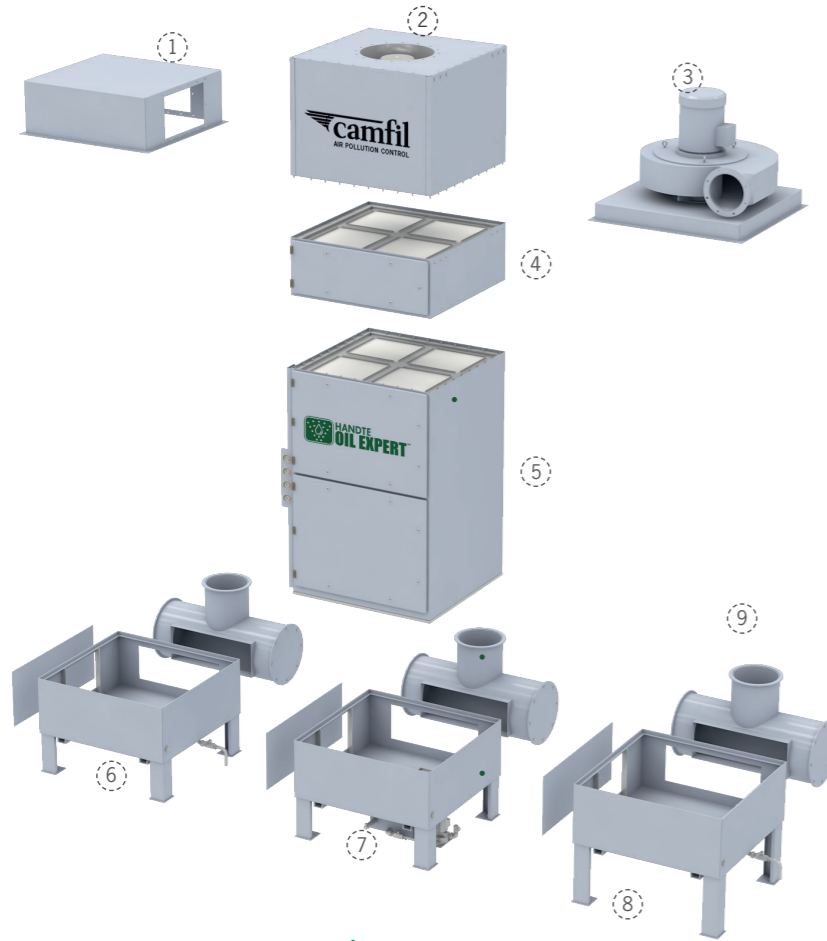


Prácticos dispositivos de sujeción rápida



Carro de transporte Camfil APC

## MÓDULOS BÁSICOS CON COMBINACIONES FLEXIBLES



### PARTE SUPERIOR DE LOS MÓDULOS

**1** Cajas de conexión  
Para utilización con un ventilador externo. Para flexibilidad óptima, las tuberías del ventilador externo pueden conectarse de ambos lados.

**2** Ventilador para montaje  
Ventilador compacto de alto rendimiento con insonorización integrada.

**3** Ventilador montado en la parte superior para utilización con un silenciador montado a continuación.

### FILTRO POSTERIOR HEPA

**4** Etapa de filtro posterior  
Disponible como opción para partículas con tamaño inferior a 1 µm, p.ej. humo y para realimentación de aire.

### MÓDULO DE LA ETAPA DEL FILTRO PRINCIPAL

**5** Etapa del filtro principal  
Para ubicar los filtros Camfil APC CoaPack y como opcional, alojar una etapa de prefiltración para altas cargas de partículas y contaminantes o recirculación de aire limpio.

### PARTE INFERIOR DE LOS MÓDULOS\*

**6** Captador de líquido para instalación sobre plataforma. Salida de lubricante de refrigeración hacia abajo a través de sifón y de caída libre.

**7** Captador de líquido con estación de bombeo de retorno  
Cuando la salida mediante caída libre no es posible, o para alimentación en el retorno del lubricante de refrigeración de máquinas herramienta.

Bomba integrada disponible en dos tamaños constructivos.

**8** Captador de líquido para montaje a nivel del suelo  
Salida del lubricante de refrigeración mediante grifo de salida y gravedad.

**9** Captador compacto de aire sucio para conexión a tubo redondo.

\* En todos los elementos para el montaje a nivel del suelo, la tubería de aspiración puede conectarse de ambos lados - para flexibilidad óptima y conexiones cortas.

## EL HANDTE OIL EXPERT ESTÁ DISPONIBLE EN MÓDULOS BÁSICOS CON DISTINTOS CAUDALES DE AIRE



Handte Oil Expert 3.0

Handte Oil Expert 4.5

Handte Oil Expert 6.0

Handte Oil Expert 9.0

Handte Oil Expert 13.5

## APLICACIONES EFICIENTES, ADAPTADAS A SUS NECESIDADES

### PARA UNA CONFIGURACIÓN FLEXIBLE:

Mediante la combinación de distintos módulos básicos pueden diseñarse sistemas de aspiración centrales adaptados a sus necesidades individuales, para un caudal de aire de 70.000 m<sup>3</sup>/h o aún más. Gracias al diseño modular de la serie Handte Oil Expert, posteriormente es posible aumentar con otros módulos la capacidad de su equipo sin problemas.

### VENTAJAS PRINCIPALES DE LA CONSTRUCCIÓN MODULAR:

- Rápidos tiempos de entrega mediante construcción estandarizada
- Módulos básicos optimizados para un aprovechamiento óptimo de la capacidad
- Transporte y montaje sencillos
- Ampliación sin problemas del sistema para aumento de capacidad



## AMPLIACIONES OPCIONALES DE MÓDULOS DISPONIBLES PARA EL HANDTE OIL EXPERT CON CADA VOLUMEN DE CAUDAL DE AIRE:

Modelo:	Ocupación de espacio:	Volumen de caudal de aire:	Min./máx. Altura:
Handte Oil Expert 3.0	770 mm x 1240 mm	to 3000 m <sup>3</sup> /h	2830 mm x 3860 mm
Handte Oil Expert 4.5	770 mm x 1730 mm	to 4500 m <sup>3</sup> /h	2850 mm x 3900 mm
Handte Oil Expert 6.0	1230 mm x 1180 mm	to 6000 m <sup>3</sup> /h	2930 mm x 3960 mm
Handte Oil Expert 9.0	1230 mm x 1730 mm	to 9000 m <sup>3</sup> /h	3050 mm x 4100 mm
Handte Oil Expert 13.5	1740 mm x 1730 mm	to 13500 m <sup>3</sup> /h	3220 mm x 4360 mm

Altura mínima: con estación de bombeo de retorno, sin filtro posterior, elemento de conexión. Altura máxima: con realimentación de grifo de salida, con filtro posterior, con ventilador integrado. Sujeto a modificaciones técnicas.



[camfilapc.com/eu](http://camfilapc.com/eu)

**Camfil España. S.A** | Avda. Juan Carlos I nº13, 4ª Planta  
28806 Alcalá de Henares | Madrid - España | Teléfono: +34 91 654 35 73 ó +34 93 863 44 39  
Fax: +34 91 653 69 92 | mail: [spain.apc@camfil.com](mailto:spain.apc@camfil.com)